

Vitamin Well, Vitamin Well Awake 500ml 12-pack

Número de artículo: 1130-ESP



Descripción del producto: Una bebida baja en calorías enriquecida con vitaminas y minerales. Con sabor a frambuesa.

Ingredientes: Agua de manantial, fructosa, reguladores de acidez (ácido cítrico), extracto de grosella negra, cafeína, vitaminas (D3, E, niacina, ácido fólico, B12, biotina, ácido pantoténico), minerales (magnesio, zinc, selenio), aromatizantes (frambuesa), colorantes (concentrado de zanahoria y arándano)

Alérgenos (pueden contener trazas de*): No contiene ningún alérgeno.

Alérgenos (contiene)*: No contiene ningún alérgeno.

Instrucciones de uso: Una vez abierto, consumir el mismo día. Mejor servido bien frío. Alto contenido de cafeína (15 mg/100 ml). No recomendado para niños y mujeres embarazadas o lactantes

Instrucciones de almacenamiento: Se puede almacenar a temperatura ambiente, pero mantener fuera de la luz solar directa.

Vida útil (días): 210

Declaración de propiedades saludables: Awake contiene cafeína que contribuye a aumentar el estado de alerta y mejora la concentración. Además, Awake contiene vitamina D, B12 y ácido fólico que contribuyen a la función normal del sistema inmunológico.

Declaración de propiedades nutricionales: Bebida baja en calorías

Producido en: Unión Europea

	Por 100 g/ml	Unidad	Por porción	Unidad
Energía	71	kJ	357	kJ
Energía	17	kcal	71	kcal
Grasas	0	g	0	g
- de las cuales saturadas	0	g	0	g
Carbohidratos	4,2	g	21	g
- de los cuales azúcares	4,2	g	21	g
- de los cuales polialcoholes				
Fibra	0	g	0	g
Proteína	0	g	0	g
Sal	0,025	g	0,13	g

	Por 100 g/ml	Unidad	VRN**	Por porcion	Unidad	VRN**
Biotina	5	µg	10	25	µg	50
Acido folico	40	µg	20	200	µg	100
Magnesio	11,3	mg	3	56,3	mg	15
Niacina	1,6	mg	10	8	mg	50
Acido pantotenico	0,48	mg	8	2,4	mg	40
Selenio	5	µg	9	25	µg	45
Vitamina B12	0,25	µg	10	1,25	µg	50
Vitamina D	1,5	µg	30	7,5	µg	150
Vitamina E	1,4	mg	12	7,2	mg	60
Zinc	0,9	mg	9	4,5	mg	45

Otra información nutricional:

También contiene lo siguiente por 500 ml: Cafeína 75 mg, extracto de grosella negra 80 mg.

**De acuerdo a la Regulation (EC) No 1169/2011.*

***% de VRN (valor de referencia de nutrientes)*

Certificaciones de calidad y otros:

IFS Food, ISO 9001, ISO 14001.

Cumplimiento de la normativa:

Nuestros productos se fabrican según los principios de HACCP y las buenas prácticas de fabricación. Cumple los requisitos legales aplicables a los alimentos y los requisitos relativos a la seguridad alimentaria en la UE. El producto no contiene OMG y no se produce a partir de materias primas que contengan OMG (de conformidad con el Reglamento (CE) no 1829/2003 y (CE) no 1830/2003).

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

Número de partida arancelaria:	22021000
Consumir preferentemente antes de:	dd mm yy
Temperatura mínima de almacenamiento °C:	2
Temperatura máxima de almacenamiento °C:	20
Temperatura mínima de transporte °C:	2
Temperatura máxima de transporte °C:	20

UNIDAD DE CONSUMO

Profundidad (mm):	64
Anchura (mm):	64
Altura (mm):	207
Contenido:	500 ml

CAJA

Unidades por caja:	12
Profundidad (mm):	264
Anchura (mm):	196
Altura (mm):	210
Peso (g):	6547

PALET

Cajas por palet:	126
Capas por palet:	7
Cajas por capa:	18
Unidades de consume por palet:	1512
Altura (mm):	1614
Peso (g):	849922